

## Druckprotokoll **Lotter - Roth - Thermosystem**

### Verfahrensweise:

Die Rohrregister der LRT Systemtechnik sind vor dem Betonieren durch eine Luftdruckprobe auf Dichtheit zu prüfen. Die Dichtheit muß unmittelbar vor und während der Betoneinbringung sichergestellt sein. Die Höhe des Prüfdrucks darf max. 3 bar betragen.

<b>Bauvorhaben</b>	_____
<b>Betonelement</b>	_____
<b>verwendetes Rohr</b>	Roth X-PERT S5+ / Roth DUOPEX S5
<b>Rohrdurchmesser</b>	_____ mm
<b>Korb Nr.</b>	_____
<b>Rohrlänge</b>	_____ m
<b>Beginn der Druckprüfung</b>	Tag : _____ Uhrzeit : _____
<b>Prüfdruck bei Beginn der Druckprüfung</b>	_____ Bar
<b>Ende der Druckprüfung</b>	Tag : _____ Uhrzeit : _____
<b>Prüfdruck bei Ende der Druckprüfung</b>	_____ Bar
<b>Druckprüfung bestanden</b>	ja / nein
<b>Anmerkungen</b>	_____ _____ _____
<b>Unterschrift des Prüfers</b>	_____