

Druckprotokoll **Lotter - Roth - Thermosystem**

Verfahrensweise:

Die Rohrregister der LRT Systemtechnik sind vor dem Betonieren durch eine Luftdruckprobe auf Dichtheit zu prüfen. Die Dichtheit muß unmittelbar vor und während der Betoneinbringung sichergestellt sein. Die Höhe des Prüfdrucks darf max. 3 bar betragen.

Bauvorhaben

Betonelement

verwendetes Rohr

Roth X-PERT S5+ / Roth DUOPEX S5

Rohrdurchmesser

_____ mm

Korb Nr.

Rohrlänge

_____ m

Beginn der Druckprüfung

Tag : _____ Uhrzeit : _____

Prüfdruck bei Beginn der Druckprüfung

_____ Bar

Ende der Druckprüfung

Tag : _____ Uhrzeit : _____

Prüfdruck bei Ende der Druckprüfung

_____ Bar

Druckprüfung bestanden

ja / nein

Anmerkungen

Unterschrift des Prüfers
