

Druckprotokoll **Lotter - Roth - Thermomatte**

Verfahrensweise:

Die Rohrregister der LRT Systemtechnik sind vor dem Betonieren durch eine Luftdruckprobe auf Dichtheit zu prüfen. Die Dichtheit muß unmittelbar vor und während der Betoneinbringung sowie während des Aushärtungszeitraums sichergestellt sein. Die Höhe des Prüfdrucks darf max. 3 bar betragen.

Bauvorhaben	_____
Betonelement	_____
verwendetes Rohr	Roth X-PERT S5+ / Roth DUOPEX S5
Rohrdurchmesser	_____ mm
Korb Nr.	_____
Rohrlänge	_____ m
Beginn der Druckprüfung	Tag : _____ Uhrzeit : _____
Prüfdruck bei Beginn der Druckprüfung	_____ Bar
Ende der Druckprüfung	Tag : _____ Uhrzeit : _____
Prüfdruck bei Ende der Druckprüfung	_____ Bar
Druckprüfung bestanden	ja / nein
Anmerkungen	_____ _____ _____
Unterschrift des Prüfers	_____