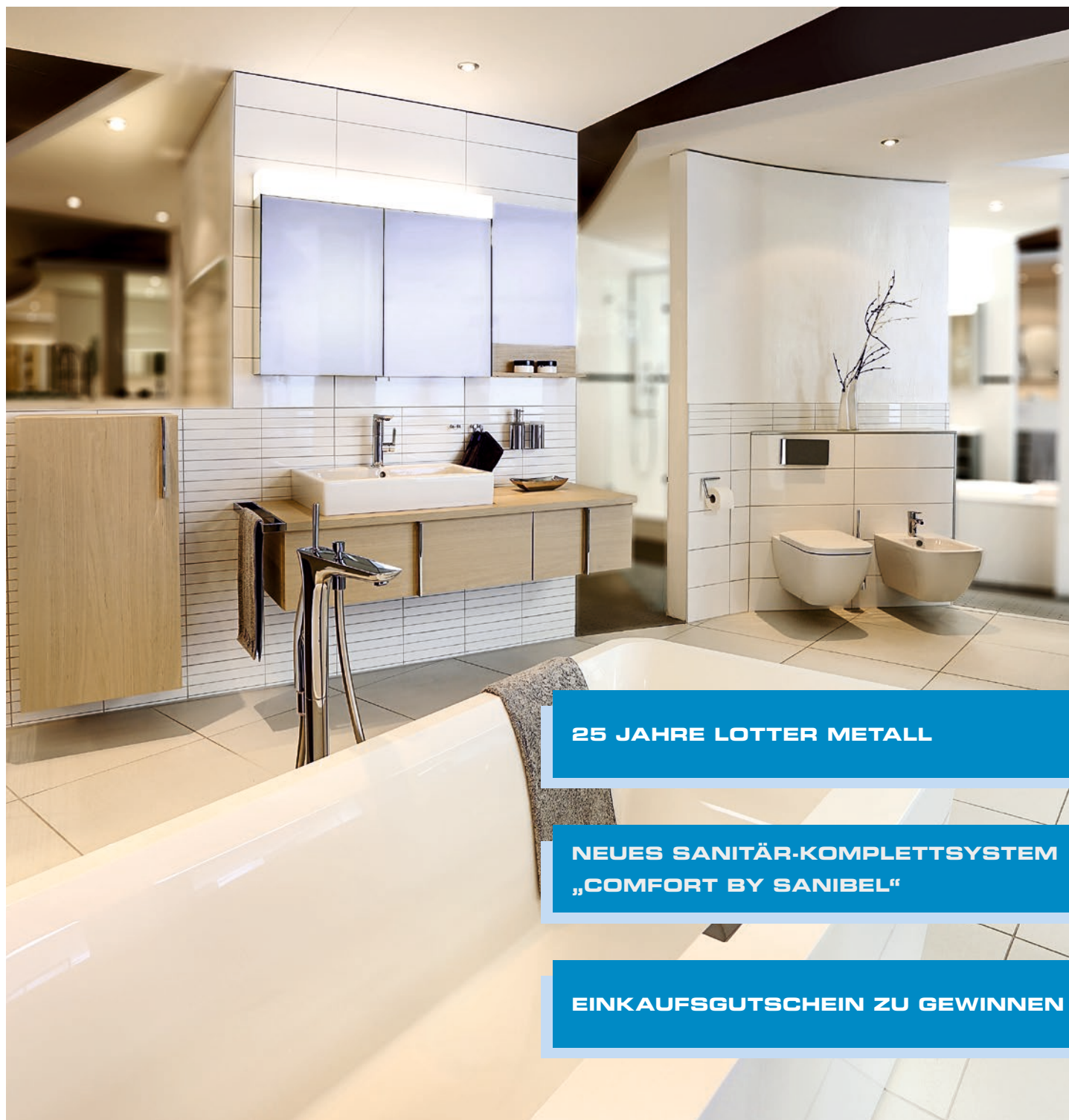


DIE HAUSMITTEILUNGEN DER LOTTER-GRUPPE



25 JAHRE LOTTER METALL

**NEUES SANITÄR-KOMPLETTSYSTEM
„COMFORT BY SANIBEL“**

EINKAUFSGUTSCHEIN ZU GEWINNEN



WILLKOMMEN
BEI LOTTER

LIEBE KUNDEN UND GESCHÄFTSPARTNER,

normalerweise werfen wir an dieser Stelle einen Blick in die Zukunft der Lotter-Unternehmensgruppe. Aber wie heißt es so schön: Keine Regel ohne Ausnahme. Denn wir möchten uns an dieser Stelle nochmals bei den Lotter-Mitarbeitern für die großartige Unterstützung im Jubiläumsjahr 2015 bedanken. Ob der große Festakt im März, die Lotter-Hausmesse im April, das Betriebsfest im Mai oder der Tag der offenen Tür im September: Ohne den engagierten persönlichen Einsatz, die Energie und den Ideenreichtum unserer Belegschaft hätten wir die zahlreichen Veranstaltungen zum 175-jährigen Bestehen von Lotter nicht derart positiv gestalten können. Ein herzliches Dankeschön geht auch nach Oschatz, wo die Firma Dorow im letzten Jahr anlässlich des 25-jährigen Firmenjubiläums eine gelungene Hausmesse ausrichtete. Mitten in ihrem Jubiläumsjahr stehen dagegen die Kollegen von Lotter Metall, zu deren 25-jährigem Firmenjubiläum wir ganz herzlich gratulieren. Wir freuen uns darauf, bei der Jubiläums-Hausmesse am 23. und 24. April mit den Bornaer Kollegen auf ihre schöne Erfolgsgeschichte anzustoßen.

Von den vielen weiteren Aktivitäten und Neuigkeiten in der Lotter-Unternehmensgruppe machen Sie sich auf den nächsten Seiten am besten selbst ein Bild – wir wünschen Ihnen viel Vergnügen mit dem neuen Lotter Kurier.

Helmut Ernst

Helmut Ernst

Dr. Ralf von Briel

Dr. Ralf von Briel

IMPRESSUM

Herausgeber: Gebr. Lotter KG | Waldäcker 15 | 71636 Ludwigsburg
Telefon: 07141 406-0 | E-Mail: info@lotter.de | www.lotter.de
Redaktion: Ellita Mesmer (V.i.S.d.P.)
Gestaltung: Nitribitt Kommunikation & Design | www.nitribitt.com



LOTTER

www.lotter.de

Wir gratulieren!

Wir bedanken uns bei 22 treuen Mitarbeitern, die 2015 ihr 25- oder 40-jähriges Firmenjubiläum feierten. Zur Jubilarfeier waren die Jubilare und alle Rentner zu einem schönen Nachmittag mit Kaffee und Kuchen und anschließendem Abendessen eingeladen. Der langen Tradition folgend ging Herr Ernst bei seiner Rede auf jeden einzelnen Jubilar ein und berichtete ausführlich aus dessen lang-jährigem Berufsleben.

Die Jubilare mit 40-jähriger Betriebszugehörigkeit:

Harald Fink, Dieter Kraut, Emil Mayer, Wolfgang Schröder, Helmut Wyrich

Die Jubilare mit 25-jähriger Betriebszugehörigkeit:

Jürgen Ballreich, Wolfgang Dermühl, Thomas Eble, Dietmar Fieber (nicht abgebildet), Volker Fuchs, Andrea Fuhrmann, Almedom Gebrelual, Berhane Ghebremeskel, Torsten Haller, Armin Kapphan, Michael Kimmich, Wolfgang Kurz, Elvira Kusin, Katja Liberto, Frank Ortlieb, Martin Strassmann, Marc Stuible



Der Lotter Unternehmensleitung war es eine große Freude, 22 Mitarbeiter für insgesamt mehr als 600 Jahre Betriebszugehörigkeit auszuzeichnen.



Führungskräfte-Tagung in Sachsen

64 Mitarbeiter aus allen Tochterunternehmen trafen sich Anfang des Jahres im sächsischen Waldheim zur 13. Führungskräfte-Tagung der Lotter-Unternehmensgruppe. Den Auftakt der dreitägigen Veranstaltung bildete die gemeinsame Besichtigung der Industriebau Bönnigheim GmbH + Co. KG in Pegau, wo alle Teilnehmer herzlich von Helmut Ernst und Michael Knarr empfangen wurden. Nach der Rückkehr ins Tagungszentrum wurden in Fachgruppen gemeinsame Ziele erarbeitet und formuliert. Diese wurden später vor dem Plenum präsentiert, dabei konnten die Mitarbeiter einen Überblick über die firmenübergreifenden Aktivitäten der jeweiligen Bereiche gewinnen und erkennen, wie erfreulich sich das Zusammenwachsen der Tochtergesellschaften entwickelt. Der folgende Tag begann mit einem Bericht von Helmut Ernst über die positive Entwicklung der Lotter-Unternehmensgruppe. Er infor-

mierte über wesentliche Neuerungen und Veränderungen innerhalb der Gruppe und verabschiedete Lothar Steinert nach 25 Jahren in den wohlverdienten Ruhestand. Danach stand ein Impulsvortrag zum Thema „Die vier Leistungsquadranten“ auf dem Programm. Darauf basierend wurde das Thema in Gruppen erarbeitet und anschließend den anderen Teilnehmern präsentiert.

Abends ging es gemeinsam nach Chemnitz, um die im 12. Jahrhundert errichtete spätgotische Schloßkirche zu besichtigen. Am dritten Tag waren die Geschäftsführer der Tochterunternehmen an der Reihe. Sie berichteten über ihre aktuelle Marktsituation und Entwicklungen. Dr. Ralf von Briel hielt einen Vortrag über „Prognose und Trends 2016“. Darauf folgte Elita Mesmer mit der Vorstellung der neuen Internetseite, die aktuell für die Gruppe in Arbeit ist. Abschließend berichtete Roland Steng über neue Maßnahmen aus dem Bereich des Onlineshops.

Technisch weiter. Gemeinsam erfolgreich. voestalpine – Ihr Partner, der Vorsprung schafft.

Hochwertige Werkstoffe und Produkte sind unsere Basis. Wir wollen aber auch als Partner unserer Kunden Maßstäbe setzen und stets die beste Lösung bieten. Dazu bauen wir auf zwei Komponenten: die persönliche – mit engagierten und kompetenten MitarbeiterInnen und die technische – mit Innovationsvorsprung bei Verfahren, Produkten und Services.

Die Unternehmen der voestalpine Steel Division und ihre MitarbeiterInnen verstehen unter Partnerschaft:

- Verständnis für das Geschäft ihrer Kunden
- Kompetenz und Zuverlässigkeit
- Übernahme von Verantwortung
- Vertrauensvolle Zusammenarbeit

Langjährige und erfolgreiche Partnerschaften mit unseren Kunden sind der Beweis.

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.

Werbung für das Lotter-Roth-Thermosystem

Mehrmals im Jahr finden in ganz Deutschland Vortragsveranstaltungen rund um das Thema Gebäudetechnik durch die Rockwool-Gruppe statt. Rockwool möchte mit solchen Verbundschulungen für Architekten und Planer neben eigenen Produkten auch innovative Produkte der Gebäudetechnik zugänglich machen. Zur Veranstaltung in der Nähe von Karlsruhe kamen im November mehr als 130 Architekten und Planer und hörten sich einen Tag lang spannende Vorträge rund um die Gebäudetechnik an. Unter anderem wurde über Themen wie Brandschutz in Gebäuden oder Rückstausicherung in der Gebäudeentwässerung referiert. Neben diesen Präsentationen gab es auch einen Vortrag der Gebr. Lotter KG zum Lotter-Roth-Thermosystem.

Innovative Raumklimatisierung mit dem Lotter-Roth-Thermosystem (LRT) – unter diesem Titel stellte Christoph Kummetat aus der Betonstahlabteilung in einem Vortrag die Besonderheiten des Lotter-Roth-Thermosystems vor. Dank des Lotter-Roth-Thermosystems können Heiz- und Kühlsysteme direkt in Betonfertigteile integriert werden, so daß mit demselben Rohrsystem geheizt und gekühlt



Die innovative LRT-Technologie stieß auf großes Interesse.

werden kann. Im Gegensatz zu anderen Heiz- und Kühlsystemen ist man von der Raumgeometrie, den Bodenbelägen oder der Möblierung im Raum unabhängig, da LRT direkt in der Decke installiert wird. LRT wird in die Betonfertigteile integriert auf die Baustelle geliefert und kann dort direkt an die Heiz-/Kühlkreisverteiler angeschlossen werden. Durch diesen externen Fertigungsprozeß werden Bauzeiten auf der Baustelle erheblich verkürzt, es lassen sich Fehler beim Verlegen von Rohrsystemen vor Ort vermeiden und die Qualität der Bauausführung erhöht sich enorm. Während des Vortrags konnte man anhand vieler Rückfragen und Diskussionen erkennen, daß integrierte Klimasysteme wie LRT in Zukunft eine wichtige Rolle spielen werden. Die Besucher hatten nach den Vorträgen die Möglichkeit, sich in der begleitenden Ausstellung mit den jeweiligen Referenten zu unterhalten und konkrete Fragen zu den Produkten mit den Ausstellern zu erörtern. Die Resonanz am Lotter-Stand war sehr positiv und viele der Gäste haben die Chance genutzt, sich mit Christoph Kummetat persönlich über das LRT zu unterhalten und sich ein Bild von den neuen Möglichkeiten solcher Klimasysteme zu machen.

Neues Geschäftsfeld Sicherheitstechnik

Die Zahl der Wohnungseinbrüche steigt seit Jahren an und hat 2015 mit rund 152.000 Fällen einen neuen Höhepunkt erreicht. Neben dem materiellen Schaden macht den Betroffenen dabei häufig die Verletzung der Privatsphäre zu schaffen. Dem entgegen steht aber auch die Anzahl der verhinderten Einbrüche, denn 41 % der Einbrecher scheitern an der Sicherheitstechnik. Investitionen in Sicherheitstechnik lohnen sich also. Der Bund reagiert nun und stellt über die Kreditanstalt für Wiederaufbau (KfW) Fördergelder für den Einbau von Sicherheitstechnik zur Verfügung. Die KfW bezuschußt Produkte und die Montage der förderfähigen Maßnahmen mit 10 %. So kann eine Förderung bis zu 1.500 Euro betragen. Grund genug für die Lotter-Unternehmensgruppe, den Fachbereich Sicherheitstechnik weiter auszubauen. Fordern Sie unseren neuen Sicherheitstechnik-Katalog Heim- und Wertschutz 2016 direkt bei Ihrem zuständigen Außendienstmitarbeiter an oder nutzen Sie die Möglichkeit zum Download in unserem Online-Shop unter www.lotter24.de.

Spezielles Damen-Seminar bei Lotter Bodenbeläge

Im November 2015 veranstaltete unsere Bodenbelagsabteilung unter dem Titel „Verkaufen & Genießen“ erstmalig ein Seminar speziell für Damen. Herr Fischer von Hamberger, Rosenheim, stellte rund 35 interessierten Teilnehmerinnen die Casa Nova Parkettkollektionen Arcade und Lifetime vor, deren Schönheit, Struktur, Wärme und Wertigkeit hautnah erlebt werden konnte. Im Programmpunkt „Genießen“ zauberte Frau Schön (AEG, Nürnberg) in unserer Küchenabteilung ein komplettes Menü, backte Plätzchen und führte das passende Kochgeschirr der Firma Fissler vor.



Das Damen-Seminar war auch kulinarisch ein voller Erfolg.



GRUPPO **BELTRAME**

STEEL SINCE 1896

Echt Bosch!

„Da geht einfach alles“



Blue Performance
Simply more.



NEU! Der GSR 14,4/18 V-EC FC2 Professional mit FlexiClick 5-in-1-System.

Volle Flexibilität: Das FlexiClick-System mit Bitaufnahme, Winkel-, Exzenter- und Schnellspannbohrfutteraufsatz kommt einfach überall ran – und mit dem SDS-Plus Hammeraufsatz auch mühelos durch Beton. Blaue Elektrowerkzeuge: Für Handwerk und Industrie.

www.bosch-professional.com



BOSCH
Technik fürs Leben

Koralle



Koralle S800
In transparenter Klarheit

www.koralle.de

BENDER
ARMATUREN

// VIELFALT AUS EINEM GUSS

Festsitzendes Oberteil?
Wir haben die Lösung!

// Die neuen BENDER
Fettkammeroberteile



Zertifiziert als
komplettes Ventil



long-life
Taucht und Taucht und Taucht und Taucht

ideal beim Oberteilwechsel !!

BENDER ARMATUREN GMBH & CO. KG
Zur Brücke 2 · 57368 Lennestadt-Grevenbrück
Telefon 02721 92430
Internet www.bender-armaturen.de



Made in Germany

www.kahrs.com



Landhausdielen Eiche Kinda

SMÅLAND COLLECTION

Landhausdielen in handgehobelter Optik, 100% made in Schweden





Jetzt noch effizienter: der Schrade-Fuhrpark.



Geballte Kompetenz in der Logistik

Daß Schrade auch intern seine Strukturen optimiert, zeigt die neue Logistik-Zentrale. Mit ihr werden im dritten Quartal die Lager- und Fuhrparkkompetenzen des Technischen Großhandels (Haus- und Bautechnik) und des Stahls zusammengeführt. Statt zwei Anlaufstellen – nämlich das Lagerbüro Technischer Großhandel und Lagerbüro Stahl – gibt es dann eine zentrale Anlaufstelle für alle logistischen Belange, die praxisbezogen zwischen dem Stahlager und dem Lager des Technischen GH liegt. Damit wird nicht nur die Verzahnung der Fuhrparks Stahl und Technischer GH weiter optimiert, sondern auch Verbesserungen in der Erreichbarkeit der Fuhrparkdisposition im Technischen GH angestrebt.

Gesamtverantwortlicher für die Logistik und damit und damit Betriebsleiter wird Rudolf Erhardt. Er hatte bisher schon die Verant-

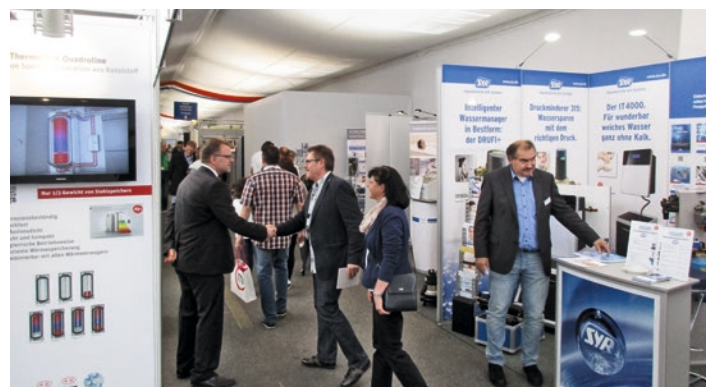
wortung für die Logistik des Technischen GH und den Fuhrpark. Die Lagerverantwortlichen neben ihm sind im Technischen GH Tobias Krüger sowie im Stahlager Michael Schuh. Beide sind ausgewiesene Logistikprofis und schon seit langem im Unternehmen bzw. in der Branche tätig. Die Leitung des Fuhrparks liegt bei Gerhard Rettenmaier und Silvio Peters. Auch hier stehen erfahrene Mitarbeiter in der Verantwortung, die ihren Beruf von der Pike auf erlernt haben. Mit der großen Erfahrung in der Organisation und operativen Abwicklung des Führungsteams will Schrade die logistischen Prozesse und damit den Service für die Kunden weiter verbessern.

68. Schrade Hausmesse mit sehr guter Resonanz

Ihrem Ruf als regionaler Branchentreff ist auch die 68. Schrade-Hausmesse gerecht geworden, die am letzten September-Wochenende 2015 in Neckarsulm stattgefunden hat. Rund 170 Aussteller informierten die Besucher aus Handwerk, Industrie und Baugewerbe über neue Entwicklungen aus den Bereichen Haustechnik sowie über Innovationen bei der Bad- und Küchengestaltung. Auch wurden unserem Kundenkreis Metallverarbeiter Neuheiten und Serviceangebote im Online-Shop vorgestellt. Neben aktuellen Informationen in den Fachbereichen, auch unter Beteiligung der SHK-Innung, erfreuten zudem das Rahmenprogramm, die Kinderbetreuung sowie die leckere Schrade-Bewirtung die Besucher.



Das neue Herz der Schrade-Logistik.



Treffpunkt Innovation: die Schrade-Messe.



Dewald

STAHLHANDEL

www.dewald-stahl.de

Lagerfläche wird bereits Anfang 2016 erweitert

Seit der Eingliederung in die Lotter-Unternehmensgruppe am 1. März 2015 sind für uns nun einige arbeitsintensive Monate vergangen. Wir können auf eine erfolgreiche erste Phase zurückblicken, durften viele neue Kollegen kennenlernen, haben unser Geschäftsjahr angepaßt, ein neues Buchhaltungsprogramm installiert und viele gute und informative Gespräche geführt. Des weiteren konnten wir die Stahl-Kollegen mit etwa 1.000 t Material, verteilt auf etwa 8.500 Positionen, tatkräftig aus unserem Lagerbetrieb versorgen und unterstützen.

Nichtsdestotrotz haben wir dabei unsere geschätzten Kunden, Lieferanten, Partner und Mitarbeiter, welche uns unverändert alle erhalten blieben, nicht aus den Augen verloren. Wir diskutieren und erarbeiten mit unseren Kunden stetig Verbesserungen wie u. a. die Optimierung ihrer Langgutbeschaffung in hochwertigen Werkstoffen aus Stahl, die platzintensive Lagerhaltung und die dazugehörigen ersten Arbeitsschritte wie z.B. Sägezuschneite. Hier konnten wir speziell bei Firmen der Antriebs- und Verzahnungstechnik feststellen, daß wir mit unseren derzeitigen Kapazitäten bis Rund 540 mm an Grenzen stoßen. Je größer die Abmessungen sind, desto höher ist der Anteil an gesägten Fixlängen und kommissionsbezogen bestellten Abschnitten. Unsere Kunden bekommen einen hohen und zuverlässigen Lieferservice auf den Tag genau und dadurch kurze Durchlaufzeiten um ihre Wertschöpfung zu erhöhen.

Mit der Anmietung einer Nachbarhalle, welche direkt an unser Firmengelände angrenzt, können wir nun bereits Anfang 2016

über weitere 1.000 m² Hallenfläche verfügen. In dieser Halle werden wir den Abmessungsbereich ab ca. 300 mm einlagern und sind dann hier auch in der Lage, Stäbe mit einem Einzelgewicht bis zu 14 t magnetisch zu entladen. Diese werden auf unseren Sägeanlagen für unsere Kunden in Scheiben gesägt und auf Wunsch tagesgenau angeliefert. Im weiteren Verlauf des Projektes wollen wir dann zukünftig in den größeren Abmessungsbereich über 540 mm vorstoßen.



Für unsere Kunden verarbeiten wir zeitnah große Mengen an Stahl.



Die Vergrößerung der Lagerkapazitäten ermöglicht eine Ausweitung des Abmessungsbereiches.

Wartezeiten waren gestern - die Zukunft heißt nora®nTx
Das neue Schnellverlegesystem revolutioniert Ihre Verlegung

Weitere Informationen und Vorteile unseres ntx- Verlegesystems finden Sie unter ntx.nora.com

nora®

20 JAHRE
Zehnder Yucca
Das Original

Design-Heizkörper:
Zehnder Yucca Fans – es werden immer mehr!

- Filigranes Design in vielen Oberflächen
- Ideal zum Reinigen und zum Aufhängen von Badtextilien
- Auch für schmale Räume geeignet
- In verschiedenen Ausführungen lieferbar
- Made in Germany

www.zehnder-systems.de

always around you **zehnder**

Heizung **Kühlung** **Frische Luft** **Saubere Luft**



LPG-Autogastankstelle in Bad Friedrichshall

Seit einigen Wochen nutzt die Lotter-Gruppe die verbesserte Anbindung des Gewerbegebietes Kocherwald in Bad Friedrichshall an die verkehrsreiche L1096 und hat auf dem Gelände der Stahlhandel Haug GmbH eine Autogas-Tankstelle installiert. Dieser Standortvorteil ermöglicht es der verantwortlichen Gasabteilung aus Ludwigsburg, in Bad Friedrichshall mit einem günstigen Angebot auf den Markt zu gehen. Ab einem Mindestumsatz 100,- € / Monat können Sie auch bequem mit unserer Kundenkarte tanken, die im übrigen an allen Lotter-Autogas-Tankstellen verwendet werden kann. Die Rechnungsstellung erfolgt monatlich und bei einer Abbuchungsermächtigung erhalten Sie 2 % Skonto.



Die neue LPG-Tankstelle verbessert die Autogasversorgung im Kreis Heilbronn.

Quartobleche der Dillinger Hütte

Gegen den Strom schwimmt neben der Bandblech- jetzt auch die Quartoblech-Abteilung am Standort Bad Friedrichshall. Während der Markt mit Importblechen vor allem aus Rußland und China überschwemmt wird, haben sich die Verantwortlichen der Stahlhandel Haug GmbH entschlossen, das Qualitätsniveau nochmals um eine ordentliche Stufe nach oben zu verschieben. Seit Oktober 2015 werden zunehmend Quartobleche der Dillinger Hütte eingelagert. Das Ziel ist es, unseren Kunden die bestmögliche auf dem Markt verfügbare Qualität zu einem guten Preis zu offerieren. Das läßt sich nur mit Quartoblechen der Dillinger Hütte realisieren. Mit dieser Entscheidung wurde erneut ein deutliches Zeichen für noch mehr Qualität gesetzt. Immerhin stehen im Bandblechbereich bereits mit Produkten der SSAB, von voestalpine und Duferco anerkannt hochwertige Qualitätsbleche dem bewußten Verarbeiter zur Verfügung. Denn für uns gilt: „Nur wer Qualität einsetzt, kann auch Qualität liefern!“

Investition in die Logistik

Mit einer neuen Sattelzugmaschine und einem maßgeblich von unserem Fuhrparkleiter Roland Kapitza geplanten Aufbau haben wir in unserer Logistik ein neues Zeitalter eingeläutet. Neben der Sonderzulassung für Blechbreiten bis 3000 mm verfügt der von Schwarzmüller gebaute Auflieger erstmals über ein Variostecksystem für die schnelle und teilweise sogar gurtlose Sicherung aller gängigen Blechformate. Die gelungene Planengestaltung macht den 40-Tonner zu einem ansprechenden Werbeträger für unser Haus und das gesamte Unternehmen.



Die puristische Linienführung von Tonic II schafft Ruhe und Klarheit, und damit die Möglichkeit, dem hektischen Alltag zu entfliehen, um wirkliche Entspannung zu finden. Die sorgfältig durchdachten Produkte bieten dank ihrer innovativen Funktionalität genügend Spielraum zur Gestaltung des persönlichen Lebensraumes.



red dot design award
winner 2015



www.idealstandard.de/tonic2



A BEAUTIFUL
USE
OF
SPACE

Mit **evohome** sparen Sie Energie, ohne auf Komfort zu verzichten.



evohome: das drahtlose Einzelraumregelsystem

Die Vorteile von evohome auf einen Blick:

- Bis zu 12 Räume individuell durch Zeit- und Temperaturprogramme regelbar
- Durch drahtlose Funktechnologie einfach nachträglich einzubauen
- Für sämtliche Heizungsarten (Heizkörper-, Fußboden- und Elektroheizungen) geeignet
- Intuitive Bedienung mit Touchscreen-Display

Die Haustechnik.
www.heizkostensparer.de

Honeywell

Ich  **KLETT**



Die innovative Befestigungstechnik mit Mikroverzahnung für die Flächenheizung und -kühlung



Schnelle Ein-Mann-Montage



Maximale Haltekraft



Uponor Klett Comfort Pipe oder Uponor Klett MLCP RED

► www.uponor.de/klett

uponor

BLUEONE

DIE NEUEN HOCHEFFIZIENZ-BRAUCHWASSERPUMPEN.

- ✓ EXTREM SPARSAM (2,5 BIS 9 WATT)
- ✓ EXTREM LEISE
- ✓ EXTREM VARIABEL
- ✓ EXTREM KOMPAKT

JUBILÄUM
50
JAHRE
— SEIT 1965 —



EINER FÜR ALLE!
DER BLUEONE HOCHEFFIZIENZ-UNIVERSAL-MOTOR.

- ✓ PASST AUF ALLE MARKTGÄNGIGEN PUMPENGEHÄUSE
- ✓ MIT ALLEN REGELMODULEN VERFÜGBAR

VORTEX



www.deutsche-vortex.de



Thomsit



**Erstklassige Bodenverlegung:
Thomsit macht den Unterschied.**

Seit über 65 Jahren ist Thomsit ein führender Systemanbieter im Bereich der Bodenverlegewerkstoffe. Mit innovativen und gesundheitlich unbedenklichen Produkten in verlässlicher Premium-Qualität.

Henkel AG & Co. KGaA – Bautechnik Deutschland
40191 Düsseldorf • Tel. +49 (0) 211/797-0 • www.thomsit.de

Henkel

Qualität für Handwerker



LOTTER METALL

www.lottermetall.de

Abholmarkt Chemnitz eröffnet

Am 7. Juli 2015 eröffneten wir einen neuen Abholmarkt in Chemnitz. Im Rahmen der Eröffnungsfeier konnten zahlreiche Gäste aus der Heizungs- und Sanitärbranche in den neuen Räumlichkeiten begrüßt werden. Sie alle fanden einen gut sortierten Markt in heller Atmosphäre und moderner Einrichtung vor. Besonders überzeugte das umfangreiche Warensortiment, welches unserer Handwerkskundschaft die Sicherheit gibt, ihren täglichen Bedarf schnell und unkompliziert decken zu können. Schnell ist der Abholmarkt auch erreichbar, denn zum Zentrum sind es nur wenige Fahrminuten und durch die Nähe zum Südring verkürzt sich der zeitliche Aufwand zu den angrenzenden Ortschaften im Osten und Süden von Chemnitz sowie zur Autobahn auf ein Minimum. Mit dem neuen Abholmarkt in Chemnitz rundet Lotter Metall seine Leistungen in der „Stadt der Moderne“ ab. Denn neben einer sehr guten logistischen Erschließung, den qualifizierten Mitarbeitern, der bedarfsorientierten Produktausrichtung und der Bestellmöglichkeiten im Onlineshop besteht jetzt auch noch die Option, Ware auf kurzem Wege in Chemnitz abzuholen. Wir freuen uns auf Ihren Besuch in der Carl-von-Ossietzky-Straße 200 a.



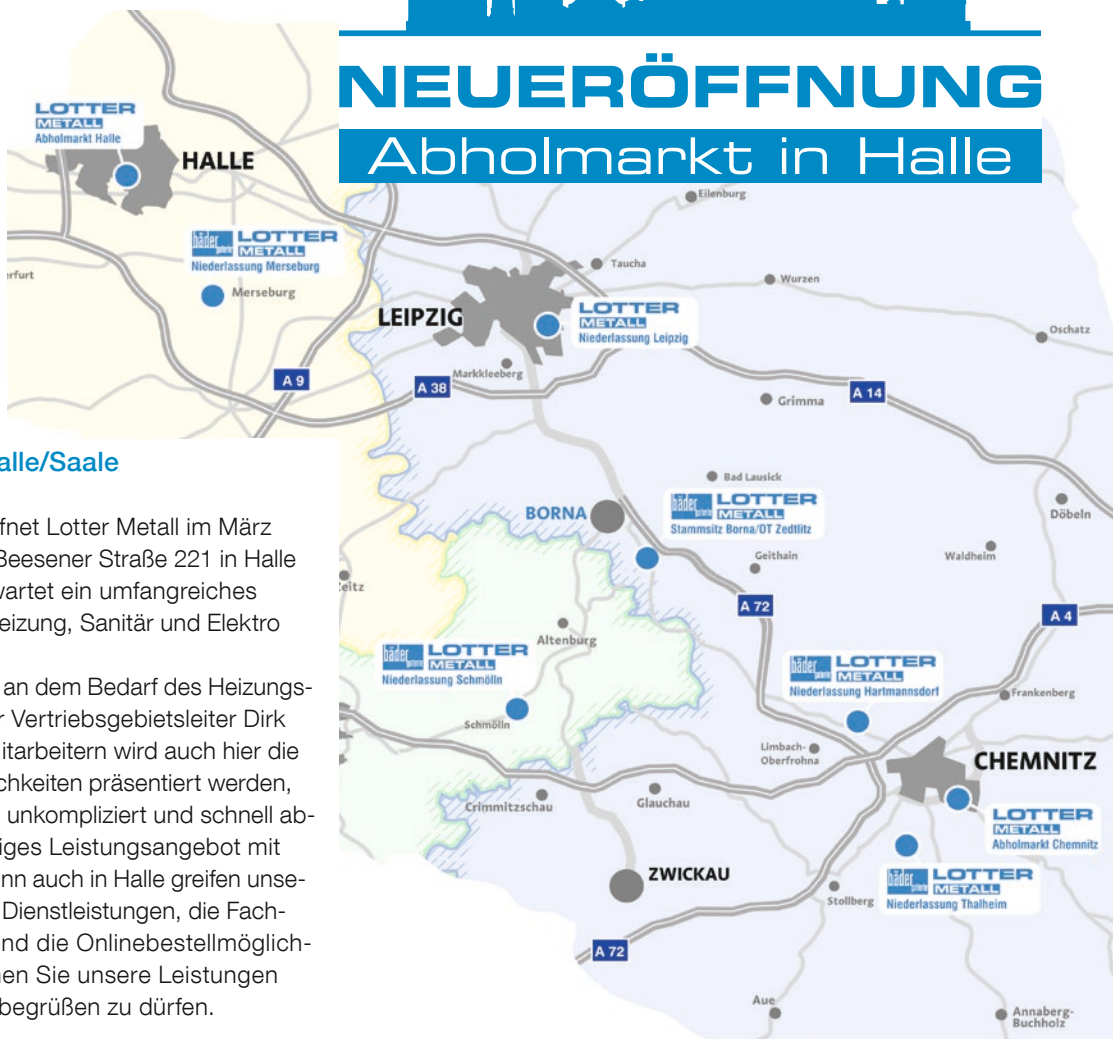
Auf 900 m² erwartet die Kunden in Chemnitz eine große Produktauswahl.

NEUERÖFFNUNG Abholmarkt in Halle

Ab März neuer Abholmarkt in Halle/Saale

Nach dem Vorbild von Chemnitz eröffnet Lotter Metall im März 2016 einen neuen Abholmarkt in der Beesener Straße 221 in Halle an der Saale. Unsere Kundschaft erwartet ein umfangreiches Warensortiment aus den Bereichen Heizung, Sanitär und Elektro sowie Werkzeuge und Eisenwaren.

„Die Sortimentsauswahl orientiert sich an dem Bedarf des Heizungs- und Sanitärgewerkes in Halle“, so der Vertriebsgebietsleiter Dirk Heilmann. Neben fachkompetenten Mitarbeitern wird auch hier die Ware gut sortiert und in hellen Räumlichkeiten präsentiert werden, so daß der Einkauf für unsere Kunden unkompliziert und schnell ablaufen kann. Wir runden unser bisheriges Leistungsangebot mit dem neuen Abholmarkt in Halle ab, denn auch in Halle greifen unsere Kunden täglich auf die logistischen Dienstleistungen, die Fachkompetenz des Verkaufspersonals und die Onlinebestellmöglichkeiten von Lotter Metall zurück. Lernen Sie unsere Leistungen kennen! Wir freuen uns, Sie in Halle begrüßen zu dürfen.





Lothar Steinert hat die Entwicklung von Lotter Metall entscheidend geprägt.

Lothar Steinert in den Ruhestand verabschiedet

Nach mehr als 25 Jahren verabschiedete sich Lothar Steinert als Geschäftsführer der Lotter Metall GmbH + Co KG am 1. Dezember 2015 von seinen Wegbegleitern und Geschäftspartnern aus Handwerk, Industrie und Politik in den wohlverdienten Ruhestand. Als Lothar Steinert 1990 zusammen mit Helmut Ernst und Bernd Westphal den Grundstein zur Firmengründung von Lotter Metall aus der ehemaligen Einkaufs- und Liefergenossenschaft des metallverarbeitenden Handwerks (ELG) legte, konnte er sicherlich noch nicht ahnen, daß aus den anfänglich 20 Mitarbeitern einmal mehr als 180 Personen werden sollten. Die Nachwendezeit war für alle Beteiligten eine große Herausforderung, denn damals kannten weder die Menschen aus der ehemaligen DDR die rechtlichen und wirtschaftlichen Rahmenbedingungen, noch war es den Gestaltern aus den damaligen Bundesländern der BRD möglich, die Strukturveränderungen in der ehemaligen DDR auf mehrere Jahre einzuschätzen. Was also in Borna als kleines Handelsunternehmen zur Versorgung des regionalen Handwerks begann, sollte sich in den nächsten Jahren zu einem bedeutenden Großhandelshaus in Sachsen, Ostthüringen und Teilen von Sachsen-Anhalt entwickeln.



Lothar Steinert beendete am 31. Dezember 2015 seine Arbeit als Geschäftsführer von Lotter Metall. Zahlreiche Wegbegleiter dankten ihm für die gute Zusammenarbeit der vergangenen Jahre und wünschten ihm für seine neuen Aufgaben im Ruhestand alles Gute und vor allem Gesundheit.

Seine Nachfolge trat am 1. Januar 2016 Herr Alexander Seidemann als geschäftsleitender Prokurist der Lotter Metall GmbH & Co. KG an.

Jubiläums-Hausmesse

Lotter Metall wird 25 Jahre alt und das wollen wir mit unseren Kunden, Lieferanten und Geschäftspartnern feiern. Im Rahmen einer Hausmesse unter dem Motto „25 Jahre Lotter Metall“ werden wir gemeinsam am 23. und 24. April 2016 das Jubiläum begehen. An diesen beiden Tagen werden erneut über 140 Lieferanten mehr als 2.000 Besuchern ihre Innovationen aus den Branchen Sanitär, Heizung, Elektro und Eisenwaren/Werkzeuge präsentieren.



V.l.n.r.: Lothar Steinert, Alexander Seidemann, Helmut Ernst



Gelungene Jubiläums-Hausmesse

Strahlender Sonnenschein, motivierte Mitarbeiter und Führungskräfte, Partner und Vertreter der Industrie, so begann am 19. September 2015 die Hausmesse der Dorow & Sohn KG in Oschatz. Gegen 9.00 Uhr eröffnete die Geschäftsführung, vertreten durch Herrn René Dorow, die seit Monaten vorbereitete Hausmesse. Über 70 namhafte Aussteller waren der Einladung gefolgt, gemeinsam mit dem Handelshaus Dorow & Sohn KG das 25-jährige Bestehen zu feiern. Ganz besonders haben sich alle über die Glückwünsche des persönlich haftenden Gesellschafters der Gebr. Lotter KG, Herrn Helmut Ernst, aus Ludwigsburg gefreut. Viele der Anwesenden nutzten die Gelegenheit mit Herrn Ernst die Erfolge der letzten Jahre Revue passieren zu lassen.

Als ein Unternehmen der Lotter-Gruppe steht die Firma Dorow & Sohn KG seit nunmehr 25 Jahren mit Freude im Dienst der Kunden. Verbunden mit Stolz blicken alle auf ein verantwortungsvolles Handeln zurück. Diese ereignisreiche Veranstaltung zeigte ganz besonders die über Jahre hin gewachsene Verbundenheit zwischen Industrie, Großhandel und Fachhandwerk. Abwechslungsreich war nicht nur der Tagesablauf, sondern auch die Vielzahl attraktiver Angebote rund um den „Tag des Bades“. Alles in allem eine gelungene Kombination vieler Vorteile, nicht nur für den Fachmann und Endkunden, sondern auch beispielhaft für die Funktionalität und Nachhaltigkeit des dreistufigen Vertriebsweges.



Raimo, Hartmut und René Dorow (v.l.) stoßen auf das Betriebsjubiläum an.



Kompetenz unter neuem Dach

Im letzten Jahr verschmolzen die ursprünglichen Unternehmen Lotter + Liebherr GmbH, Plasto GmbH & Co. KG und Lotter + Liebherr GmbH Rhein-Ruhr. Die gesamte Gruppe firmiert seitdem einheitlich unter dem Unternehmensnamen Lotter + Liebherr GmbH. Hauptsitz der Gesellschaft ist Gaggenau.

Derzeit beschäftigen wir insgesamt 115 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen. Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Qualifizierung neuer Fachkräfte. Deshalb bietet das Unternehmen Ausbildungen für die Berufsbilder Fachkraft für Lagerlogistik sowie Kaufmann/Kauffrau im Groß- und Außenhandel an.

Der komplexe Verschmelzungsprozeß hatte für die Kunden keinerlei Auswirkungen: Sie erhalten selbstverständlich Service in gewohnter Qualität!

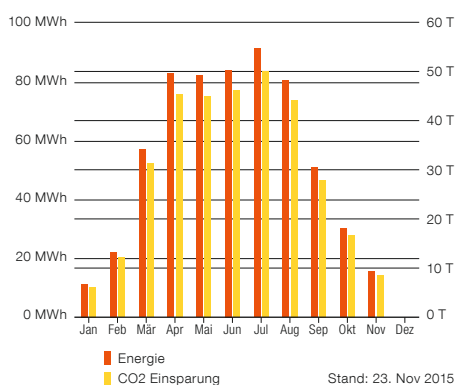


Lotter + Liebherr bietet die ganze Bandbreite moderner Bodenbeläge.



Photovoltaikanlage bei IBB

IBB betreibt seit Mitte 2013 auf einer Fläche von ca. 6.000 m² eine Photovoltaikanlage mit einer Gesamtleistung von rund 600 kWp. Mit der Anlage trägt IBB aktiv zum Schutz der Umwelt bei und kann dadurch die CO₂-Belastung in den nächsten 20 Jahren um ca. 5.400 t vermindern. Zum Vergleich: Ein Hektar Wald bindet pro Jahr ca. 10 t CO₂. An sonnigen Tagen produziert die Anlage am Standort Bönnigheim bis zu 3.620 kWh/kWp am Tag. Hierdurch kann ein erheblicher Anteil des Eigenbedarfs abgedeckt werden, lediglich die überschüssige Energie wird in das Stromnetz eingespeist. Durch die Anbindung der Wechselrichter an das Netzwerk kann jederzeit eine tagesgenaue Analyse erfolgen. Auch die Überwachung der Funktion erfolgt Online über ein Portal, in dem alle Daten der einzelnen Baugruppen der Anlage einfließen.



Im Sommer spart die Anlage bis zu 50 t CO₂ pro Monat ein.



Auf rund 6.000 m² reiht sich Kollektor an Kollektor.

ARDEX PREMIUM AF 460 MS/AF 480 MS
Elastischer/Festelastischer SMP-Klebstoff

Damit Parkettböden eine gute Grundlage haben.

ARDEX PREMIUM AF 460 MS/AF 480 MS
Elastischer/Festelastischer SMP-Klebstoff

- Für jede Holzart den passenden Klebstoff
- Verarbeitungsfreundlich durch leichte Verstreichbarkeit
- Sehr guter Riefenstand
- Besonders emissionsarm

ARDEX liefert ausschließlich über den Fachgroßhandel.

Produktinformation

www.ardex.de

JUDO i-dos - intelligente Dosierung gegen Rost und Kalk

Wasserhygiene: perfekt. Steuerung: per App.

Die neue intelligente Dosieranlage JUDO i-dos ist kinderleicht in Betrieb zu nehmen. Sie erkennt automatisch die verwendete JUL Minerallösung, lässt sich einfach per Smartphone oder Tablet steuern – und sie schreibt sogar mit. So kann sich der Betreiber eine Liste der zudosierten Stoffe ganz unkompliziert als PDF ausgeben lassen. Außerdem arbeitet die i-dos höchst präzise und mikroprozessor-gesteuert – eben wie der Name sagt: intelligent.



JUDO Wasseraufbereitung GmbH
Hohreuschstraße 39-41 · 71364 Winnenden
Tel. 07195 692 - 0 · Fax 07195 692 - 110
E-Mail: info@judo.eu

Verstärkung für unsere Hausmarke: comfort by sanibel

Neues Sanitär-Komplettsystem mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis

Seit mehr als 20 Jahren handeln wir in der Lotter-Unternehmensgruppe bereits die starke Marke sanibel. Mit den hochwertigen sanibel-Sanitärprodukten können Sie sich Ihr exklusives Wohlfühlbad realisieren. Die große Vielfalt der unterschiedlichen sanibel-Serien bietet eine optimale Lösung für jede Anforderung. Ob Sie ein Familienbadezimmer planen, Ihr Bad barrierefrei werden soll oder Sie von einer privaten Wellnessoase träumen – wir haben die passende Lösung!

Unsere Hausmarke sanibel wird in den kommenden Monaten wesentlich um die neue Hausmarke comfort by sanibel erweitert und ergänzt. Damit wird die Produktvielfalt unter dem Dach der Marke sanibel um Artikel aus den Bereichen Heizung und Installation ausgebaut. Insbesondere das Handwerk wird sich über das neue Marken-Familienmitglied freuen, denn künftig bieten sanibel und comfort by sanibel eine vollständige Alternative zu vergleichbaren Markenprodukten. Zudem kann der Handwerker mit 5 Jahren Garantie seinen Kunden ein entscheidendes Verkaufsargument bieten und wem das noch nicht ausreicht, dem garantiert die Marke sanibel auch noch eine 10jährige Lieferung von Ersatzteilen. Um den Endkunden von sanibel zu überzeugen, erhält sowohl der Badausstellungsbesucher als auch der Fachhandwerker professionelle Verkaufsunterlagen in Form von Prospekten und Magazinen.

Die neuen Produkte werden in den kommenden Monaten bei Lotter, Schrade, Dorow und Lotter Metall in den Ausstellungen zu finden sein.



Presssystem / Bad- und Bodenabläufe
Wasseraufbereitung / Kugelhähne uvm.



Abgassystem uvm.



Gasarmaturen uvm.



Komponenten der Fußbodenheizung
Pumpen / Speicher / Rohrdämmung uvm.

EINKAUFSGUTSCHEIN ZU GEWINNEN!

IHR GEWINN:



Machen Sie mit und gewinnen Sie mit etwas Glück einen Lotter-Einkaufsgutschein im Wert von 100,- Euro.

Die Gewinnspielfragen:

1. In welchem Landkreis soll die neue LPG-Tankstelle der Firma Haug die Autogasversorgung verbessern? _____ B _____
2. Wo befindet sich der Hauptsitz der Lotter + Liebherr GmbH? _____ U _____
3. Welche Abteilung hat 2015 ein spezielles Damen-Seminar organisiert? _____ Ä _____
4. Bei welchem Tochterunternehmen fand am 19. September 2015 eine Hausmesse statt? _____ O _____
5. Wie viele Mitarbeiter gab es anfänglich bei Lotter Metall? _____ Z _____
6. Womit trägt IBB – Industriebau Bönnigheim zur Reduktion des CO₂-Ausstoßes bei? P _____ K _____
7. In welchem Monat verabschiedete sich Lothar Steinert, ehemaliger Geschäftsführer von Lotter Metall, in den Ruhestand? E _____
8. Für welchen Gesamtbereich ist Rudolf Erhardt Gesamtverantwortlicher bei der Firma Schrade? _____ I _____

Lösungswort

Senden Sie Ihre Lösung, Ihren Namen und Ihre Anschrift bitte bis zum 15. Juni 2016 an die E-Mailadresse **gewinnspiel@lotter.de**.

Teilnahmeberechtigt sind Personen mit Wohnsitz in Deutschland, die bei der Teilnahme mindestens 18 Jahre alt sind. Mitarbeiter der Gebr. Lotter KG, ihre Angehörigen und andere an der Konzeption und Umsetzung dieses Gewinnspiels beteiligte Personen sind von der Teilnahme ausgeschlossen. Es ist pro Teilnehmer nur eine Teilnahme möglich. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Die Gewinnerin unseres Rätsels aus der letzten Ausgabe ist Barbara Russ, Kirchheim-Teck. **Wir gratulieren herzlich!**

CPS Pumpe mit Speedmatic Drehzahlsteuerung

CPN 15 5M B / Speedmatic



Technische Daten: H max.: 50,00 m | Q max.: 4,00 m³/h | Motorleistung in P1: 1,10 kW | Spannung: 230 V

Der Energieverbrauch hat einen wesentlichen Anteil an den Betriebskosten einer Pumpe. Ein niedriger Energieverbrauch ist eine wichtige Anforderung bei der Auswahl einer Pumpe. Die Lösung ist eine drehzahlregelte Pumpe. Diese dreht immer nur so schnell, dass der voreingestellte Druck konstant gehalten wird. **Beim Einbau in der Trinkwasserleitung spart die Pumpe mindestens ein Drittel an Strom!**

CENTRA-PVA

centra-pva Pumpenvertrieb GmbH

Telefon: +49 (0) 60 23 / 50 703 - 0 · www.centra-pumpen.de



www.bwt.de

Wer macht aus hartem
Wasser seidenweiches
Perlwasser für zarte Haut
und glänzendes Haar?

BWT macht das – für mich!



Die Weichwasseranlage AQA perla
von BWT nimmt den Kalk aus dem
Wasser, damit Ihre Dusche sauber
bleibt. Außerdem genießen Sie das
unvergleichliche Gefühl von seiden-
weichem Perlwasser – für spürbar
zarte Haut, geschmeidiges Haar
und kuschelig weiche Wäsche.

**Jetzt bei Ihrem BWT-Installateur
zu finden auf www.bwt.de**

For You and Planet Blue.



BWT
BEST WATER TECHNOLOGY



Handelshaus seit 1840

LOTTER
UNTERNEHMENSGRUPPE



LOTTER

www.lotter.de



schrade
Handel & Dienstleistungen

www.schrade.de



**LOTTER
METALL**

www.lottermetall.de



DOROW

www.dorow-oschatz.de



**Dewald
STAHLHANDEL**

www.dewald-stahl.de



HAUG

www.haug-stahlhandel.de



INDUSTRIEBAU
BÖNNIGHEIM **IBB**

www.ibb-boennigheim.de



LOTTER LIEBHERR

www.lotter-liebherr.de

MESSEN & VERANSTALTUNGEN

15.03.2016 | Lotter Metall

ERÖFFNUNG

ABHOLMARKT HALLE/

SAALE

23./24.04.2016 | Lotter Metall

JUBILÄUMS-HAUSMESSE

24.04.2016 | Lotter

LOTTER FRÜHLINGSFEST

24.04.2016 | Haug

HAUG FRÜHLINGSFEST

24./25.09.2016 | Schrade

SCHRADE HAUSMESSE

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!